

NOUVEAU : DMP Flex 200

Professionnelle et précise – maintenant avec une source laser de 500 W

Une imprimante 3D de métal qui permet d'obtenir des détails plus fins et les parois les plus minces. Une précision et une répétabilité exceptionnelles ainsi que la meilleure finition de surface de l'industrie, avec maintenant une plate-forme de fabrication plus spacieuse, adaptée aux cycles d'applications dentaires rapides permettant de produire pour le lendemain des prothèses partielles amovibles, des couronnes, des bridges et des barres d'implants.



La nouvelle DMP Flex 200 permet de fabriquer en 3D par impression directe en métal (DMP) des pièces métalliques de qualité professionnelle, de petite taille, complexes et très détaillées. La DMP Flex 200 est dotée d'un volume de fabrication plus spacieux (140 x 140 x 115 mm) et d'un nouveau mécanisme de serrage de la plaque de fabrication évitant d'avoir à gérer des vis à l'intérieur de la chambre de traitement. Le déchargement des plaques de fabrication n'a jamais été aussi simple ! La DMP Flex 200 est équipée d'un passage d'aspiration vers la chambre de traitement qui reste scellé dans des conditions inertes. Toutes les surfaces sont nettoyées sans contact avec la poudre. Les plaques de fabrication et les conteneurs de poudre entrent et sortent de la chambre de traitement via un sas, évitant ainsi toute exposition à la poudre et limitant la pénétration d'O₂ dans la chambre de traitement.

Performances élevées à moindre coût



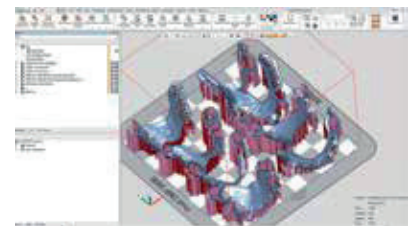
Avec son volume de fabrication et sa source laser de 500 W, cette imprimante 3D de métal permet de réduire le coût par pièce et de raccourcir les délais de livraison. Sa capacité à imprimer avec moins de supports, avec une finition de surface visiblement meilleure, permet de réduire le post-traitement et la consommation de matériau.

Matériaux dentaires adaptés à des applications plus larges



3D Systems propose les matériaux LaserForm® CoCr et LaserForm Ti Gr23 avec des bases de données de paramètres LaserForm largement développées, testées et hautement fiables, adaptées à une large gamme d'applications dentaires.

Processus rationalisés



Le logiciel 3DXpert Dental automatise l'orientation des pièces, la génération de supports, l'étiquetage et l'imbrication. Préparez des pièces de qualité en un temps record. Obtenez un contrôle sans précédent sur l'ensemble du workflow, de la conception jusqu'à la fabrication.



Print the Future

www.3dz.fr
info@3dz.fr

DMP Dental

Imprimantes de métal de qualité professionnelle pour le secteur dentaire, faciles à utiliser et produisant des pièces de très haute qualité



Spécifications	DMP Flex 100	DMP Flex 200
Laser - Puissance/Type	100 W/Laser à fibre	500 W/Laser à fibre
Longueur d'onde du laser	1070 nm	1070 nm
Volume de fabrication (X x Y x Z) Hauteur incluant la plaque d'impression	100 x 100 x 90 mm	140 x 140 x 115 mm
Épaisseur des couches	10 µm - 100 µm	10 µm - 120 µm
Choix d'alliages de métal LaserForm® avec paramètres d'impression développés :	LaserForm CoCr (B) (C) LaserForm 17-4PH (B) LaserForm 316L (B)	LaserForm CoCr (B) LaserForm Ti Gr5 (A) LaserForm Ti Gr23 (A)
Dépôt du matériau	Rouleau	Rouleau
Répétabilité	x = 20 µm, y = 20 µm, z = 20 µm	x = 20 µm, y = 20 µm, z = 20 µm
Taille minimale des détails	x = 100 µm, y = 100 µm, z = 10 µm	x = 100 µm, y = 100 µm, z = 10 µm
Précision typique	±0,1 à 0,2 % avec ±50 µm minimum	±0,1 à 0,2 % avec ±50 µm minimum
Encombrement		
Dimensions, hors caisse (L x P x H)⁴	1 210 x 1 720 x 2 100 mm	1 210 x 1 720 x 2 100 mm + refroidisseur 377 x 521 x 650 mm
Poids, hors caisse	1 300 kg	1 400 kg
Aménagements nécessaires pour le site		
Alimentation électrique	230 V/2,7 KVA/monophasé	230 V / 4,5 KVA / monophasé + refroidisseur 1,2 KVA / monophasé
Exigences d'air comprimé	6 à 8 bar	6 à 8 bar
Gaz requis	Azote ou argon, 6 à 8 bar	Azote ou argon, 6 à 8 bar
Refroidissement à eau	Non requis, refroidissement à l'air inclus	Refroidisseur fourni avec l'imprimante
Contrôle de la qualité		
Surveillance DMP	NA	NA
Système de contrôle et suite logicielle		
Logiciels	Solution logicielle toute-en-un 3DXpert® pour la fabrication additive en métal	Solution logicielle toute-en-un 3DXpert® pour la fabrication additive en métal
Système de contrôle	Contrôle PX V3	Contrôle PX V3
Système d'exploitation	Windows 10	Windows 10
Formats de fichiers supportés	Tous les formats CAO, par exemple IGES, STEP, STL, formats de lecture natifs, y compris les données PMI, tous les formats de maillage	Tous les formats CAO, par exemple IGES, STEP, STL, formats de lecture natifs, y compris les données PMI, tous les formats de maillage
Protocole et type réseau	Ethernet 1 Gbit/s, câble RJ-45	Ethernet 1 Gbit/s, câble RJ-45
Gestion de la poudre		
Gestion de la poudre	En option externe	En option externe
Chargement de la poudre	Manuel	Manuel
Certifications	CE	CE

REMARQUE : certains produits et matériaux ne sont pas disponibles dans tous les pays. Veuillez contacter votre représentant commercial local pour connaître leur disponibilité.

Garantie/Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques de performance des produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau associé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

10-2021

© 2021 par 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Sujet à changements sans préavis. 3D Systems, le logo 3D Systems, 3D Sprint et LaserForm sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.



Print the Future

www.3dz.fr
info@3dz.fr