

# Imprimante 3D de modèles en cire pour bijoux MJP 300W

Résolution, flexibilité et fiabilité révolutionnaires avec la nouvelle génération de solutions d'impression Multijet en cire de référence absolue pour une production à haut débit de modèles de fonderie de bijoux 100 % cire



La solution complète d'impression Multijet de 3D Systems dédiée à la fonderie de bijoux comprend l'imprimante 3D MJP 300W, le logiciel et les matériaux permettant de générer rapidement et de manière uniforme des modèles de fonderie à la cire perdue ultra-détaillés, précis et 100 % cire pour la production de bijoux à grande échelle. Éliminez les contraintes de temps, de coût ou de géométrie liées à l'outillage et bénéficiez de l'efficacité de la fonderie directe, fiable et reproductible.



# Impression MultiJet de modèles en cire pour bijoux

## Solution d'impression 3D de modèles pour la fonderie directe à la cire perdue

L'imprimante 3D MJP 300W utilise la technologie d'impression MultiJet pour produire de manière uniforme des modèles complexes en cire extrêmement fidèles à la CAO pour la fonderie à la cire perdue de bijoux.

### OBTENEZ DAVANTAGE DE MODÈLES PLUS RAPIDEMENT

Rationalisez votre workflow du fichier jusqu'au modèle grâce aux fonctionnalités avancées du logiciel 3D Sprint®, aux vitesses d'impression élevées et polyvalences de la MJP, et au retrait groupé rapide des supports pour produire des modèles de grande qualité, prêts à mouler.

### QUALITÉ CONSTANTE, FIABILITÉ ÉPROUVÉE

La qualité des pièces imprimées garantit les détails ciselés, la précision, la fidélité élevée, les surfaces lisses et la répétabilité nécessaires à l'obtention de résultats cohérents tout au long du workflow de fabrication. Nos solutions d'impression 3D industrielle fiables et complètes permettent de bénéficier d'un temps de fonctionnement constant, de faibles coûts d'exploitation et d'un rendement supérieur.

### AGILITÉ DE FABRICATION

Que vous ayez besoin d'obtenir des prototypes rapidement, de fabriquer des bijoux personnalisés en masse ou de produire des bijoux à haut débit, bénéficiez facilement d'une agilité sans précédent, tout en obtenant des bijoux de qualité, quelle que soit la quantité produite.

### LIBERTÉ DE CONCEPTION ILLIMITÉE

Gagnez en liberté géométrique en vous affranchissant des limitations de la création à la main ou de l'outillage nécessaire pour concevoir des modèles de précision qui ne peuvent pas être fabriqués de façon traditionnelle. Le post-traitement sans manipulation de la MJP autorise un retrait complet des supports dans les espaces les plus restreints sans abîmer les détails fins.

## MJP 300W

La MJP 300 est une imprimante 3D de modèles 100 % cire qui s'adapte à votre workflow pour vous permettre de produire plusieurs lots en petites-séries le jour-même ou des volumes d'impression plus importants pour le lendemain. Ces modèles en cire d'une précision et d'une finesse exceptionnelles sont imprimés directement, sans les délais, les coûts et les limitations géométriques liés à l'outillage.

### PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE

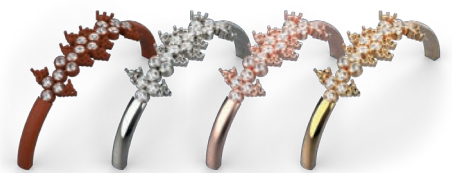
Des petites-séries rapides aux séries à débit élevé, combinez des vitesses d'impression rapides et un grand volume de fabrication avec une impression rapide à une voie. Vous bénéficiez ainsi d'une productivité élevée pour fabriquer des modèles de moulage de précision 100 % cire pour les bijoux grâce à une imprimante 3D abordable. Améliorez la flexibilité de la production grâce aux quatre modes d'impression disponibles en fonction de la vitesse, de la complexité de la géométrie et de la qualité de la surface dont ont besoin vos conceptions.

### MODÈLES DE GRANDE QUALITÉ

Imprimez des arêtes vives, des détails précis, des conceptions fines en maille ou en filigrane et des surfaces lisses avec une grande fidélité. La résolution supérieure et les supports solubles et fusibles permettent d'obtenir une excellente qualité de surface, ce qui réduit le travail de finition et le polissage des métaux précieux coûteux et offre une plus grande liberté de conception lorsque les géométries rendent les surfaces inaccessibles au polissage.

### FACILITÉ D'UTILISATION ET COÛTS RÉDUITS

Optimisez les coûts des pièces et de la main-d'œuvre grâce à la facilité d'utilisation, à l'automatisation et à l'efficacité du processus de la MJP, du fichier jusqu'au modèle pour fonderie fini. Avec son important volume et un fonctionnement 24h h/24, 7 jours/7, l'imprimante 3D MJP 300W permet un amortissement rapide et un retour sur investissement important.



Imprimez des détails extrêmement précis sur de petits éléments et des sertissages micro-pavés, et atteignez le plus haut niveau de précision et de répétabilité.



Résolution verticale révolutionnaire jusqu'à 3200 DPI pour une finition de surface supérieure.

## Matériaux Visijet® 100 % cire

### Meilleure fiabilité du moulage

La MJP 300W utilise les matériaux 100 % cire Visijet pour produire des modèles de bijoux flexibles, durables et de haute qualité. Ces matériaux sont conçus pour garantir des performances fiables et des résultats homogènes lorsqu'ils sont utilisés avec les équipements et les procédés de fonderie à la cire perdue existants.

Idéal pour les arêtes vives et les surfaces lisses requises pour les conceptions plus grand format et plus audacieuses, Visijet M2 CAST fond comme les cires de fonderie standard, avec une teneur en cendres nulle pour des moulages sans défaut.

Plus souple, Visijet Wax Jewel Red est conçu pour produire les modèles les plus complexes, en particulier avec des conceptions fines en filigrane ou en maille.

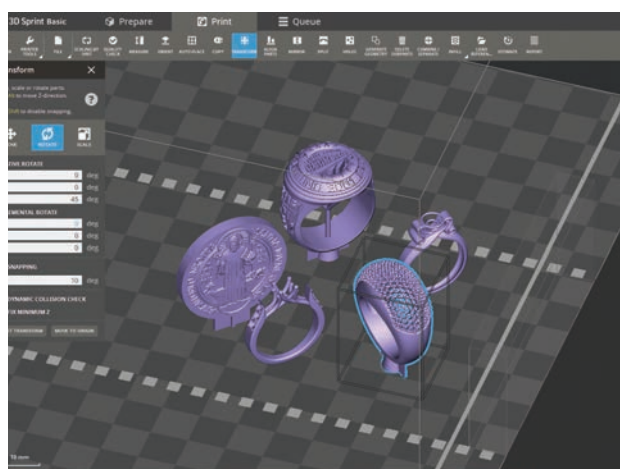
Visijet Wax Jewel Ruby est une cire de dureté moyenne, stable à des températures ambiantes élevées et meilleure pour le pré-sertissage des pierres.



## Sp 3D Sprint®

### Une solution logicielle complète pour les workflow d'impression Multijet

Les imprimantes Multijet utilisent 3D Sprint, le logiciel avancé de 3D Systems pour la préparation des fichiers, la modification, l'impression et la gestion depuis une seule interface intuitive. 3D Sprint vous permet de diminuer considérablement le coût de possession de vos imprimantes 3D en réduisant le besoin en licences de logiciels coûteux d'autres fournisseurs. 3D Sprint se distingue par sa facilité d'utilisation grâce au positionnement automatique des pièces, à la génération de supports et aux outils permettant de modifier la géométrie du modèle sans avoir besoin de revenir à un programme de CAO.



Propriétés	Condition	Visijet Wax Jewel Ruby	Visijet Wax Jewel Red	Visijet M2 CAST	Visijet M2 SUW
Composition		100 % cire	100 % cire	100 % cire	Supports en cire
Couleur		Grenat	Rouge éclatant	Violet foncé	Blanc
Quantité par bouteille		1,5 kg	1,5 kg	1,5 kg	1,6 kg
Densité à 80 °C (liquide)	ASTM D3505	0,79 g/cm <sup>3</sup>	0,79 g/cm <sup>3</sup>	0,80 g/cm <sup>3</sup>	0,87 g/cm <sup>3</sup>
Point de fusion		61-63 °C	62-63 °C	61-66 °C	55-65 °C
Point de ramollissement		45 à 47 °C	43-47 °C	40-48 °C	N/A
Rétrécissement volumétrique	De 40 °C à 23 °C	1,5 %	1,7 %	1,6 %	N/A
Contraction linéaire	De 40 °C à 23 °C	0,50 %	0,58 %	0,52 %	N/A
Coefficient de dilatation thermique		267 µm/m °C	340 µm/m °C	300 µm/m °C	N/A
Essai de pénétrabilité à l'aiguille	ASTM D1321	12	14	12	N/A
Teneur en cendres	ASTM D5630-13A	0,00 %	0,00 %	0,05 %	N/A
Description		Cire de dureté moyenne	Cire de fonderie souple	Cire de moulage durable	Cire dissolvable et respectueuse de l'environnement

\* AVERTISSEMENT : il est de la responsabilité de chaque client de déterminer si son utilisation de tout matériau Visijet est sûre, licite et techniquement adaptée à ses applications. Les valeurs présentées ici ne sont données qu'à titre de référence et peuvent varier. Les clients doivent conduire leurs propres tests afin de s'assurer de l'adéquation à leur application.

# Imprimante 3D de modèles en cire pour bijoux MJP 300W

La MJP 300W autorise la production à haut débit de modèles de bijoux en cire pure pour la fonderie à la cire perdue

IMPRIMANTE MJP 300W	
<b>Dimensions (LxPxH)</b>	
Imprimante 3D en caisse	1397 x 927 x 1314 mm
Imprimante 3D hors caisse	1120 x 740 x 1070 mm
<b>Poids</b>	
Imprimante 3D en caisse	325 kg
Imprimante 3D hors caisse	211 kg
<b>Alimentation électrique</b>	100-127 VCA, 50/60 Hz, monophasé, 15 A 200-240 VCA, 50 Hz, monophasé, 10 A Prise C14 simple
<b>Température de fonctionnement</b>	18-28 °C, vitesse d'impression réduite à plus de 25 °C
<b>Humidité de fonctionnement</b>	30-70 % d'humidité relative
<b>Bruit</b>	< 65 dBa (estimation, ventilateur à vitesse moyenne)
<b>Certifications</b>	CE

CARACTÉRISTIQUES D'IMPRESSION	
<b>Volume de fabrication net (xyz)<sup>1</sup></b>	294 x 211 x 144 mm
<b>Précision (typique)<sup>2</sup></b>	±0,0508 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce typique pour une imprimante unique ±0,1016 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce à travers la population d'imprimantes

MODES D'IMPRESSION	UHD (ÉBAUCHE)	XHD	ZHD	QHD
<b>Résolution, DPI</b>	1200 x 1200 x 1000	1200 x 1200 x 1600	1200 x 1200 x 3200	2000 x 1800 x 2900
<b>Épaisseur des couches, µm</b>	25	16	8	8,8
<b>Fabrication à une voie</b>				
Productivité, cm <sup>3</sup> /h	240	147	75	27,3
Temps pour 2,54 cm de hauteur, h	2,7	4	8	22
<b>Fabrication à deux voies</b>				
Productivité, cm <sup>3</sup> /h	230,4	141	72	37,2
Temps pour 2,54 cm de hauteur, h	5,3	8	16	31
<b>Fabrication à trois voies</b>				
Productivité, cm <sup>3</sup> /h	220,8	134	69	41,4
Temps pour 2,54 cm de hauteur, h	8	12	24	40

MATÉRIAUX	
<b>Matériaux de fabrication</b>	Visijet M2 CAST, Visijet Wax Jewel Red, Visijet Wax Jewel Ruby
<b>Matériau pour supports</b>	Visijet M2 SUW
<b>Liquide de post-traitement</b>	VSWR (Visijet Support Wax Remover)
<b>Conditionnement des matériaux</b>	
Matériau de fabrication	Dans des bouteilles propres de 1,5 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante)
Matériau pour support	Bouteilles propres de 1,6 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante)
Liquide de post-traitement	Bidon de 7,2 kg

LOGICIELS ET RÉSEAUX	
<b>Logiciel 3D Sprint<sup>®</sup></b>	Facilité de préparation des fabrications, de lancement et de gestion de la file d'attente ; placement automatique des pièces et outils d'optimisation de la fabrication ; fonction d'empilement et d'imbrication des pièces ; outils d'édition de pièces très complets ; génération automatique des supports ; outils de création de rapports avec statistiques de fabrications
<b>Compatibilité 3D Connect<sup>™</sup></b>	3D Connect Service fournit une connexion cloud sécurisée aux équipes de service 3D Systems pour les besoins de l'assistance.
<b>Fonction de notification par e-mail</b>	Oui
<b>Capacité du disque dur interne</b>	500 Go minimum
<b>Connectivité</b>	Prêt pour la mise en réseau avec interface Ethernet 10/100/1000 base ; port USB
<b>Système d'exploitation client</b>	Windows <sup>®</sup> 7, Windows 8 ou Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 <sup>3</sup>
<b>Formats de fichiers supportés</b>	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD

<sup>1</sup> La taille maximale des pièces dépend de la géométrie, entre autres facteurs.

<sup>2</sup> La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement.

<sup>3</sup> Pour Windows 10, assurez-vous d'avoir appliqué les mises à jour Windows les plus récentes pour que l'application fonctionne correctement.



Print the Future

www.3dz.fr