

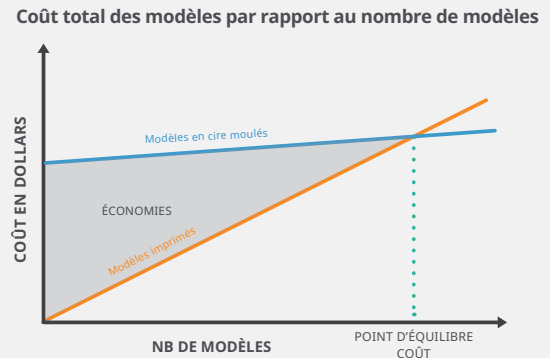
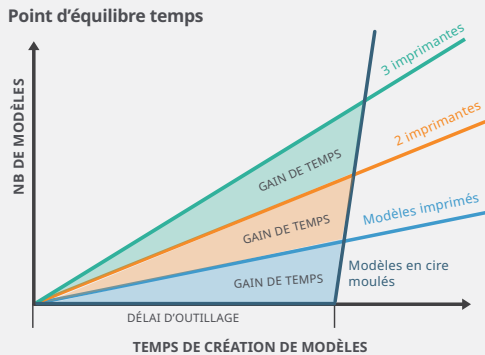
# ProJet<sup>®</sup> MJP 2500 IC

La production sans outillage, en quelques heures, de modèles de fonderie 100 % cire fournit des conceptions complexes à une fraction du coût de la production traditionnelle de modèles en cire



# Moulage à modèle perdu avec l'impression Multijet

## Solution d'impression 3D pour les modèles en cire industriels directs



### DÉLAI DE PRODUCTION INÉGALÉ

Gagnez des semaines sur la production de modèles en cire grâce à l'impression Multijet RealWax™ sans outillage et accélérez la mise sur le marché. La Projet MJP 2500 IC s'appuie sur un flux de travail numérique avec une impression directe des modèles en cire, augmentant ainsi la productivité et permettant un délai de livraison des pièces rapide, pour une prestation de services haut de gamme aux clients.

### LIBERTÉ DE CONCEPTION MAXIMALE

Avec la conception numérique, vous pouvez produire des modèles en cire pour des pièces qui tirent parti de l'optimisation topologique, de l'allègement et de la consolidation des pièces. La Projet MJP 2500 IC vous permet de produire plusieurs modèles de pièce de géométrie complexe ou de créer simultanément des variantes de conception, tout en fournissant des composants plus performants et plus rentables en une fraction des délais des alternatives traditionnelles.

### COÛTS RÉDUITS

Disposez de centaines de modèles de format petit à moyen plus rapidement et à moindre coût par rapport aux délais et dépenses de fabrication et d'exploitation d'un outillage d'injection traditionnel. Si des modifications de conception sont nécessaires, les avantages ne font que s'accumuler. La Projet MJP 2500 IC s'appuie sur les processus et équipements de moulage à modèle perdu existants.

### AGILITÉ DE FABRICATION

L'impression Multijet apporte plus de souplesse et de polyvalence pour le développement de votre entreprise avec une solution efficace de production de modèles en cire. Créez, itérez, produisez et affinez en fonction de vos besoins grâce à la production de modèles juste-à-temps.

## La Projet® MJP 2500 IC

Développée pour les professionnels du moulage à modèle perdu, la Projet MJP 2500 IC de 3D Systems génère de façon constante des modèles de fonderie RealWax™ en quelques heures, à un coût total d'exploitation réduit, pour la production de séries allant jusqu'à plusieurs centaines d'unités sans investissement dans un outillage.

### PRODUCTION RAPIDE À UNE FRACTION DU COÛT

Avec une production rapide de modèles en cire, des temps de cycles courts et un fonctionnement 24 h/24, 7 jours/7, vous pouvez compter sur le débit de la Projet MJP 2500 IC pour une meilleure efficacité de l'atelier de fonderie. Avec cette solution d'impression 3D unique de modèles en cire de qualité industrielle, vous pouvez tabler sur un amortissement rapide et un retour sur investissement élevé.

### MODÈLES DE GRANDE QUALITÉ

Imprimez des surfaces lisses, des arêtes vives et des détails extrêmement fins avec une fidélité et une répétabilité élevées pour respecter des tolérances strictes. Idéal pour la fabrication de composants métalliques de précision complexes avec un travail de finition limité voire nul.

### RESSOURCES OPTIMISÉES

Rationalisez votre flux de production, du fichier jusqu'au modèle, grâce aux fonctionnalités avancées du logiciel 3D Sprint® pour la préparation et la gestion du processus de fabrication additive, à l'impression grande vitesse sans surveillance et à une méthodologie post-traitement définie et contrôlée. La simplicité d'utilisation et la fiabilité du processus d'impression Multijet garantissent des performances, un rendement et des résultats sur lesquels on peut compter.



Production de composants sur mesure ou de petites séries sans le coût et le délai de l'outillage



Fournissez des composants plus performants et plus économiques grâce à l'optimisation de la topologie et à la consolidation des pièces.

# VisiJet® M2 ICast

## Fiabilité du moulage

Le matériau 100 % cire VisiJet M2 ICast émule les caractéristiques de fusion et de combustion des cires de moulage standards. Ce matériau d'impression 3D RealWax s'adapte parfaitement aux processus de moulage à la cire existants.

Le matériau d'impression 3D VisiJet M2 ICast RealWax™ est une cire non chargée à base de paraffine destinée à être utilisée avec l'imprimante ProJet MJP 2500 IC. Elle permet d'obtenir des modèles de haute qualité et précision pour des performances et des résultats fiables dans les procédés et équipements de moulage à modèle perdu existants. Sa couleur verte à contraste élevé facilite la visualisation des détails fins. Cette nouvelle solution d'impression 3D MJP permet la production de centaines de modèles de format petit à moyen, plus rapidement et à moindre coût qu'avec un outillage d'injection traditionnel.



# Sp 3D Sprint®

## Une solution logicielle complète pour les flux de travaux d'impression Multijet

Les imprimantes Multijet utilisent 3D Sprint, le logiciel avancé de 3D Systems pour la préparation des fichiers, la modification, l'impression et la gestion depuis une seule interface intuitive. 3D Sprint vous permet de diminuer considérablement le coût de possession de vos imprimantes 3D en réduisant le besoin en licences de logiciels coûteux d'autres fournisseurs. 3D Sprint génère automatiquement des supports exceptionnellement efficaces nécessitant beaucoup moins de matériau, permettant ainsi de réaliser d'importantes économies.

# Co 3D Connect™

## Un niveau de gestion encore jamais vu en production 3D

3D Connect Service fournit une connexion cloud sécurisée aux équipes de 3D Systems afin qu'elles puissent assurer une assistance proactive et préventive et proposer un service plus efficace, améliorer la durée de fonctionnement et garantir la capacité de production de votre système.

Propriétés	Condition	VisiJet M2 ICast	VisiJet M2 IC SUW
Composition		100 % cire	Supports en cire
Couleur		Vert	Blanc
Quantité par bouteille		1,3 kg	1,3 kg
Densité à 80 °C (liquide)	ASTM D3505	0,80 g/cm <sup>3</sup>	0,87 g/cm <sup>3</sup>
Point de fusion		61-66 °C	55-65 °C
Point de ramollissement		40-48 °C	N/A
Retrait volumique, de 40 °C à température ambiante		2 %	N/A
Contraction linéaire, de 40 °C à température ambiante		0,70 %	N/A
Dureté de pénétration à l'aiguille	ASTM D1321	12	N/A
Teneur en cendres	ASTM 2584	< 0,05 %	N/A
Description		Cire de fonderie durable et à haute résolution. Cire non chargée à base de paraffine avec résines ajoutées	Cire non toxique avec structure de supports facilement cassable et soluble pour un retrait automatisé

# Projet® MJP 2500 IC

La production sans outillage, en quelques heures, de modèles de fonderie 100 % cire fournit des conceptions complexes à une fraction du coût de la production traditionnelle de modèles en cire

## PROPRIÉTÉS DE L'IMPRIMANTE

### Dimensions (LxPxH)

Imprimante 3D en caisse	1 397 x 927 x 1 314 mm
Imprimante 3D hors caisse	1 120 x 740 x 1 070 mm

### Poids

Imprimante 3D en caisse	325 kg
Imprimante 3D hors caisse	211 kg

### Alimentation électrique

100-127 VCA, 50/60 Hz, monophasé, 15 A
200-240 VCA, 50 Hz, monophasé, 10 A
Prise C14 simple

### Capacité du disque dur interne

500 Go minimum

### Température de fonctionnement

Optimale à 18-24 °C, ne doit ne pas dépasser 28 °C

### Humidité de fonctionnement

30-70 % d'humidité relative

### Bruit

< 65 dBa (estimation, ventilateur à vitesse moyenne)

### Certifications

CE, UL, EAC, KCC et FCC

## CARACTÉRISTIQUES D'IMPRESSION

### Mode d'impression

HD - Haute Définition

### Volume de fabrication net <sup>(xyz)\*</sup>

294 x 211 x 144 mm

### Résolution (xyz)

600 x 600 x 600 DPI ; couches de 42 µm

### Précision (typique)\*\*

± 0,1016 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce à travers la population d'imprimantes  
± 0,0508 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce typique pour une imprimante unique

### Vitesse d'impression volumétrique

1 bande	205 cm³/heure
2 bandes	199 cm³/heure
3 bandes	189 cm³/heure

## LOGICIELS ET RÉSEAUX

### Logiciel 3D Sprint®

Facilité de préparation des fabrications, de lancement et de gestion de la file d'attente ; placement automatique des pièces et outils d'optimisation de la fabrication ; fonction d'empilement et d'imbrication des pièces ; outils d'édition de pièces très complets ; génération automatique des supports ; outils de création de rapports avec statistiques de fabrications

### Compatibilité 3D Connect™

3D Connect Service fournit une connexion cloud sécurisée aux équipes de service 3D Systems pour les besoins de l'assistance.

### Système d'exploitation client

Windows® 7, Windows 8 ou Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10

### Formats de fichiers supportés

STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD

### Fonction de notification par e-mail

Oui

### Connectivité

Prêt pour la mise en réseau avec interface Ethernet 10/100/1000 base ; port USB

## MATÉRIAUX

### Matériau de fabrication

Visijet® M2 ICast

### Matériau pour supports

Visijet® M2 IC SUW

### Conditionnement des matériaux

Matériau de fabrication En bouteilles propres de 1,3 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante)

Matériau pour supports En bouteilles propres de 1,3 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante)

\* La taille maximale des pièces dépend de la géométrie, entre autres facteurs.

\*\* Les variations d'une imprimante à une autre peuvent être réduites pour égaliser les variations d'une seule imprimante via un étalonnage par l'utilisateur. La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement.

Garantie/Exclusion de responsabilité : Les caractéristiques de performance de ces produits peuvent varier selon l'application du produit, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier.

© 2020 par 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Sujet à changements sans préavis. 3D Systems, le logo de 3D Systems, Projet, Visijet et 3D Sprint sont des marques déposées et RealWax et 3D Connect sont des marques commerciales de 3D Systems, Inc.



**3D SYSTEMS®**

Additive Manufacturing Solutions



Print the Future

[www.3dz.fr](http://www.3dz.fr)  
[info@3dz.fr](mailto:info@3dz.fr)